

N° 01	SEGATRICE automatica mod. CONNI C 450 / 2000
N° 01	CARICATORE mod. CB/SF 16 a fascio
N° 01	PINZA di scarico mod. P 10
N° 01	SCARICATORE mod. SC 3
N° 01	CONTROLLO lungh. di taglio SW 14.D
N° 01	CONTROLLO angoli di taglio con servomotore

completa di normali accessori per l'uso come da ns. preventivo Q.98.112.00 del 30/07/98:

Voltaggio : 400 V+/- 10% / 3 / 50 Hz

Matricola : 8268 - 16 - 1098

Colore: RAL 7011 e protezioni RAL 7035

SEGATRICE AUTOMATICA "CONNI" C 450 A / 2000

Segatrice a lama circolare universale, automatica, per il taglio di profilati, di tubi e barre piene per il taglio dritto ed in angolo.

Macchina equipaggiata di tavola montata su sfere, rotante con la lama su +/- 60°

La lama lavora con movimento ascendente ed è pulita tramite rompitruciolo.

Dopo il taglio la lama discende automaticamente con rapidità.

Il materiale è bloccato verticalmente da entrambi i lati dal taglio da una morsa idraulica verticale a doppia corsa.

La pre-regolazione si effettua tramite la prima corsa lunga indipendentemente dalla seconda corsa che interviene automaticamente.

Il controllo della pressione di bloccaggio si effettuano attraverso un riduttore di pressione.

La contromorsa può essere posizionata dal lato operatore con una manovella con trasmissione a vite sincronizzata. Graduazione per la lettura delle differenti posizioni.

Sono previste due velocità di taglio e precisamente 25/50 mt/min.

Il ciclo di lavoro si effettua automaticamente ed è controllato da un sistema elettro - idraulico.

BLOCCAGGIO DEL MATERIALE

Bloccaggio idraulico del pezzo con morsa verticale ed orizzontale oleodinamica (corsa 10 mm).

ROTAZIONE LAMA

Motore trifase e trasmissione con catena doppia e pignoni. Amperometro elettronico salvalama

ALBERO PORTA LAME

La flangia di bloccaggio con vite centrale è concepita secondo norme DIN . Al momento del bloccaggio della vite centrale, la flangia è automaticamente estratta, questo facilita molto il cambio della lama. Con questa flangia è possibile utilizzare lame da Ø 400, Ø 425 e Ø 450.

ATTREZZATURA STANDARD:

- **Basamento**

Previsto per ricevere un supporto a rulli all'ingresso ed all'uscita del taglio e predisposto a ricevere un evacuatore di trucioli

-
- **Tavola rotante**
Ghisa sferoidale , rotazione a destra e sinistra fino a +/- 60 gradi
 - **Morsa verticale**
A funzione oleodinamica con preregolazione manuale mediante due pulsanti di comando
 - **Carro di alimentazione**
Pinza di alimentazione oleodinamica con corsa di 2000 mm. Velocità standard di alimentazione : 18 m/min.
 - **Controllo del bloccaggio**
Controllo della corsa del cilindro e regolazione della pressione
 - **Contromorse posteriori**
Le morse possono essere posizionate senza utilizzo di chiavi dal lato operatore
 - **Regolazione salita della lama**
Con manopola graduata
 - **Regolazione del diametro della lama**
Con asta graduata per lame
 - **Velocità di taglio**
Standard 25/50 T/min.
 - **Amperometro e contapezzi**
Amperometro salvalama di sicurezza per sovraccarico motore e contapezzi a preselezione
 - **Manometro**
Controllo della pressione di taglio e della pressione di bloccaggio
 - **Impianto di lubrificazione**
Mediante sistema UNILUBE SW 01 basato sulla tecnica dell'applicazione programmata di una patina sottilissima di lubrificante. Questa patina si forma con pompa speciale a pistone garantendo un portata minima e costante, con pressione di esercizio elevata - serbatoio 1 litro - completo di 2 ugelli.
 - **Gruppo oleodinamico**
"REXROTH / ATOS" ad eccezione della pompa "BERARMA"
 - **Equipaggiamento elettrico**

Secondo norme CE con materiale SIEMENS

- **Dotazione**

Carico di olio idraulico per centralina di asservimento e serie di chiavi utensili di servizio

CARATTERISTICHE TECNICHE (solo per il taglio)

- Capacità di taglio con lama da Ø 400 mm a 90°

Tubi rotondi	140 mm
Tubi rettang.	260 x 80 mm
Tubi quadrati	120 mm

- Capacità di taglio con lama da Ø 400 mm a 45°

Tubi rotondi	130 mm
Tubi rettang.	180 x 80 mm
Tubi quadrati	110 x 110 mm

- Capacità di taglio con lama da Ø 450 mm a 90°

Tubi rotondi	150 mm
Tubi rettang.	300 x 90 mm
Tubi quadrati	140 mm

- Capacità di taglio con lama da Ø 450 mm a 45°

Tubi rotondi	145 mm
Tubi rettang.	230 x 80 mm
Tubi quadrati	130 mm

Velocità di avanzamento della lama di taglio 600 mm/min.

Ritorno rapido della lama 2500 mm/min.

Dimensioni possibili della lama

400/425/450/ mm Ø

Potenza motori

motore testa di taglio 700/1400 T/min.

1.6/2.5 KW

Motore pompa oleod.

1.5 KW

Altezza piano di lavoro

1050 mm

Ingombro min.

3185 x 1265 x 1980

Peso

1600 Kg

Colori macchina

Basamento e montante
Protezioni armadio elettrico

Grigio RAL 7011
Grigio RAL 7035

CBS/F/16 CARICATORE Per barre/tubi della lunghezza minima di 4 mt e max 6 mt, con Ø variabili da min. 12 mm a max Ø 100 mm - con funzionamento di presa di 1 barre per volta. La parte iniziale dell'alimentatore è costituito da un deposito fascio previsto per un peso max di 2.5 Tons. costituito da 5 cinghie di sostegno con sollevamento motorizzato del fascio per l'alimentazione singolarizzata delle barre sul piano di lavoro della segatrice.

Le barre passano su un piano di ricezione previsto con 5 trasferitori a catene con motorizzazione propria e che provvedono all'invio delle barre sul piano di accumulo dell'alimentatore barre.

Nella parte terminale del piano, le barre vengono prelevate da leve comandate da cilindro pneumatico con avvio sulla linea a rulli con spintore motorizzato di servizio alla segatrice. Completo di rullo misuratore con encoder.

Le regolazioni in funzione delle sezioni da tagliare sono centralizzate e comandate da volantini con riduttore.

- Peso max. ammissibile per cad. barra / tubo = 100 Kg
- Possibilità di carico 2 barre per volta max 50 x 30 mm
- Protezioni a norme antinfortunistiche

SISTEMI DI SCARICO

P10 - Pinza di scarico automatica con funzione oleodinamica registrabile avente anche funzione di morsa orizzontale durante il taglio - completa di ganasce piene per il prelievo dei pezzi tagliati e quindi per il relativo trasferimento su scaricatore.

Scorrimento pinza su relativo carro scorrevole su guide prismatiche con pattini a sfere, azionato da cilindro pneumatico senza stelo.

SC 3 - **SCARICATORE**

con ribaltatore automatico azionato da martinetti pneumatici, ammortizzati e con doppio ribaltamento anteriore e posteriore, per lo scarico diretto in contenitore.

Costruzione in tubolari di acciaio verniciati, con tegolo e relativi scivoli in acciaio inox.

Scarico pezzi con lunghezza massima di 2000 mm.

Completo di protezioni antinfortunistiche.

SW 14.D Controllo della lunghezza di taglio mediante posizionatore elettronico con apparato a C/N con microprocessore SIEMENS "UNI OP", visualizzatore di quote, controllo numero dei pezzi, con tastiera per impostazione dati, trasduttore lineare, movimento con vite a sfera, servomotore e relativo azionamento - possibilità di impostare 2 lunghezze diverse - con impianto a logica programmabile "P.L.C." di serie tipo SIMATIC 100 U SIEMENS

- Controllo elettronico degli angoli di taglio mediante servomotore con impostazione digitale degli angoli max +/- 60°.

CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA:

Termine di consegna: Febbraio 1999

Trasporto: Franco Vs. Officina in Chifenti

Scarico: a Vs. carico

Condizioni di pagamento:

Installazione: Esclusa dal prezzo (a Vs. cura linea elettrica / linea aria / posizionamento macchina)

Messa in funzione: Compresa nel prezzo - interverrà un nostro tecnico in collaborazione a Vs. personale

Pre - Collaudo: Viene effettuato presso la ns. sede Alla data prevista dovrete presenziare con i Vs. responsabilità impiegando Vs. materiale per le prove di taglio. Durante il collaudo v'errà' redatto un verbale di accettazione dovutamente firmato da entrambe le parti

Garanzia: viene garantito il buon funzionamento della macchina per 12(dodici) mesi dalla data di spedizione per quanto riguarda le parti meccaniche e per 6 (sei) mesi dalla data di spedizione per le parti elettriche e oleodinamiche.

La garanzia risponde di tutti i pezzi ritenuti difettosi per qualità di materiale, difetto di costruzione, difetto di montaggio. Sono esclusi dalla garanzia i guasti derivanti da errori di manovra, sovraccarichi e quando imputabili al non rispetto delle norme contenute nel nostro manuale di manutenzione.

La garanzia e' prevista per un impegno della macchina su un turno giornaliero di 8 ore. Un impegno più' intensivo della macchina, ridurrà' proporzionalmente il periodo di garanzia.

Per eventuali richieste di nostro personale specializzato nel periodo di garanzia: saranno a Vostro carico le spese di viaggio, le ore di viaggio, ed il costo relativo al pernottamento.